



propaline®

PRODUCT FROM THE GCE GROUP

Řada ručních hořáků a příslušenství pro použití propanu nebo propan-butanu k technologickým ohřevům pro profesionální použití i pro hobby

- izolační práce
- průmyslové ohřevy
- měkké a tvrdé pájení
- opalování starých nátěrů
- opalování štětín jatečných zvířat
- smršťování Pe fólie, montáž kabelových spojek
- čištění staveb a komunikací od mechů, plevelů apod.

A complete range of hand-held burners and accessories for gas flame heating using propane or propane-butane gases for both professional or hobby purposes

- isolating jobs
- industrial heating
- soldering and brazing
- removing old paint
- removing animal bristles
- PE foil contracting, cable connector assembly
- buildings and roads cleaning from moss and weed

Výrobky a jejich parametry uvedené v tomto katalogu odpovídají standardům platným v ČR a SR. Požadavky na jiné technické parametry nutno projednat s výrobcem.

Products and their features are in accordance with standards of Czech Republic and Slovak Republic only. Other versions are available on request - please ask us for appropriate article numbers.

► I - Řada IDEÁL / I - IDEAL line

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Délka (mm) Length	Hmotnost (kg) Weight	Připojení Connection
07 - 632.16	Rukojeť se spořičem - I Shank with a gas saver	195	0,360	G 3/8" LH
07 - 632.30	Rukojeť bez spořiče - I Shank without a gas saver	195	0,292	G 3/8" LH



Použití / Use

Používá se k pájecím a ohřívacím hořákům PROPALINE[®] s přípojovacím závitem M14 x 1.
Designed for use with soldering, brazing and heating torches PROPALINE[®], connection thread M14 x 1.

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba Consumption PB (g/h)	Výkon Output (kW)	Délka hořáku Torch length (mm)	Hmotnost Weight (kg)
07 - 632.24	Pájecí hořák B7 - I Brazing and soldering torch B7-I	1 - 1,5	162 - 210	2,08 - 2,70	138	0,109
07 - 632.23	Pájecí hořák B5 - I Brazing and soldering torch B5-I	1 - 1,5	54 - 66	0,69 - 0,85	120	0,091
07 - 632.22	Pájecí hořák B3 - I Brazing and soldering torch B3-I	1 - 1,5	30 - 39	0,39 - 0,50	102	0,089



Hořlavý plyn: propan, propan-butan. Na měkké i tvrdé pájení. Bodový ohřev. Připojovací závit M14 x 1.
Fuel gas: propane, propane-butane. For soldering and brazing. Point heating. Connection thread M14 x 1.

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba Consumption PB (g/h)	Výkon Output (kW)	Délka hořáku Torch length (mm)	Hmotnost Weight (kg)
07 - 632.28	Pájecí hořák Turbo 20 - I Brazing and soldering torch Turbo 20-I	1,5 - 2,5	432 - 532	5,56 - 6,85	210	0,228
07 - 632.27	Pájecí hořák Turbo 17 - I Brazing and soldering torch Turbo 17-I	1,5 - 2,5	272 - 384	3,50 - 4,94	184	0,168
07 - 632.26	Pájecí hořák Turbo 14 - I Brazing and soldering torch Turbo 14-I	1,5 - 2,5	210 - 338	2,70 - 4,35	178	0,148
07 - 632.25	Pájecí hořák Turbo 12 - I Brazing and soldering torch Turbo 12-I	1,5 - 2,5	63 - 112	0,81 - 1,44	155	0,131



Hořlavý plyn: propan, propan-butan. Na měkké i tvrdé pájení. Připojovací závit M14 x 1.
Fuel gas: propane, propane-butane. For soldering and brazing "Turbo" heating. Connection thread M14 x 1.

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba Consumption PB (g/h)	Výkon Output (kW)	Hmotnost Weight (kg)
07 - 632.21	Ohřívací hořák H 80 - I Heating torch H 80-I	1,5 - 4	5650 - 10570	72,72 - 136,04	0,628
07 - 632.20	Ohřívací hořák H 60 - I Heating torch H 60-I	1,5 - 4	5030 - 9744	64,74 - 125,41	0,338
07 - 632.19	Ohřívací hořák H 50 - I Heating torch H 50-I	1,5 - 4	3780 - 7590	48,68 - 97,69	0,298
07 - 632.18	Ohřívací hořák H 40 - I Heating torch H 40-I	1 - 2	1200 - 1902	15,44 - 24,48	0,21
07 - 632.17	Ohřívací hořák H 30 - I Heating torch H 30-I	1 - 2	664 - 1056	8,55 - 13,59	0,115



Hořlavý plyn: propan, propan-butan, zemní plyn. Průmyslové ohřevy, izolátorské a stavební práce.
Připojovací závit M20 x 1.

Fuel gas: propane, propane-butane, natural gas. Industrial heating, isolating and construction works. Connection thread M20 x 1.



Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba Consumption PB (g/h)	Výkon Output (kW)	Hmotnost Weight (kg)
21063	GT - I 1/2"	1,5 - 2,5	350	4,5	0,2
21089	GT - I 1"	1,5 - 2,5	450	5,79	0,24

Použití / Use

K nahřívání trubek 1/2" nebo 1" při měkkém i tvrdém pájení. Ohřevy před tvářením za tepla. Připojovací závit M14 x 1.
For heating of pipes 1/2" or 1", for pipe soldering and brazing jobs. Preheating before tube bending. Connection thread M14 x 1.



Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba Consumption PB (g/h)	Výkon Output (kW)	Hmotnost Weight (kg)
23705	Plochý hořák AT - I AT - I flat torch	1,5 - 2,5	220	2,83	0,19

Použití / Use

K opalování starých nátěrů, plošný ohřev. Připojovací závit M14 x 1.
For removing old paints, wide area heating. Connection thread M14 x 1.



Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba Consumption PB (kg/h)	Výkon Output (kW)	Hmotnost Weight (kg)
30411	Ohřívací hořák PTM - I PTM - I heating torch	2,5	9,6	123	2,4

Použití / Use

Ohřívací hořák vysokého výkonu. Průměr hořákové hlavy 80 mm, délka hořáku včetně prodlužovací trubky 1000 mm. Délka plamene cca 1000 mm. Připojovací závit M14 x 1.
High power heating torch. Diameter of the torch head is 80 mm. The length of the torch (incl. the extending tube) is 1000 mm. The flame length is aprox. 1000 mm. Connection thread M14 x 1.



Objednáací číslo	Výrobek Description	Délka Length (mm)	Hmotnost Weight (kg)
9 - 38134 - 0	Trubka prodlužovací / Neck tube	1000	0,443
9 - 38133 - 0	Trubka prodlužovací / Neck tube	750	0,346
9 - 38132 - 0	Trubka prodlužovací / Neck tube	600	0,288
9 - 38131 - 0	Trubka prodlužovací / Neck tube	350	0,190
9 - 38130 - 0	Trubka prodlužovací / Neck tube	220	0,140
9 - 38129 - 0	Trubka prodlužovací / Neck tube	150	0,113
9 - 38128 - 0	Trubka prodlužovací / Neck tube	75	0,083



Objednáací číslo	Výrobek Description	Počet vývodů Outlets	Hmotnost Weight (kg)
548 800 763 232	Trubka rozbočovací / Multineck tube	2	0,140
548 800 763 233	Trubka rozbočovací / Multineck tube	4	0,285

Použití / Use

Trubky prodlužovací a rozbočovací slouží k připojení ohřívacích hořáků PROPALINE[®] (závit M20 x 1) k rukojeti PROPALINE[®] (závit M14 x 1).
The neck tubes and the multineck tubes are designed to connect PROPALINE[®] heating torches (thread M20 x 1) to PROPALINE[®] handle (thread M14 x 1).



Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba Consumption PB (g/h)	Výkon Output (kW)	Hmotnost Weight (kg)
13359	Páječka WT – I WT – I soldering iron	1,5	120	1,55	0,673

Použití / Use

K měkkému pájení kovů (klempířské práce). Hmotnost pájecího kladívka 350 g. Připojovací závit M14 x 1.

For soldering jobs (roof making). The soldering iron weight is 350 g. Connection thread M14 x 1.



Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba Consumption PB (g/h)	Výkon Output (kW)	Hmotnost Weight (kg)
2527	Hořák pájecí KT – I KT – I soldering torch	1,5	120	1,55	0,194

Použití / Use

K páječce WT – I. Připojovací závit M14 x 1.

For WT – I soldering iron. Connection thread M14 x 1.



Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Hmotnost Weight (kg)
3681	Kryt páječky WT – I WT – I wind guard with support mount	0,144

Použití / Use

K páječce WT – I.

For WT – I soldering iron.

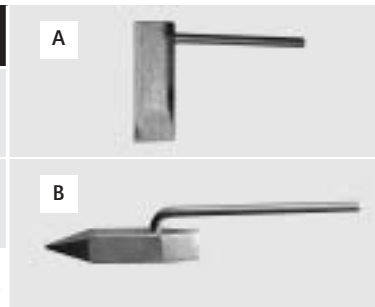


Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Hmotnost Weight (kg)
836	Pájecí kladívko ploché 250 g / Flat soldering bit 250 g	A
810	Pájecí kladívko ploché 350 g / Flat soldering bit 350 g	
828	Pájecí kladívko ploché 500 g / Flat soldering bit 500 g	
844	Pájecí hrot 250 g / Soldering bit 250 g	B
851	Pájecí hrot 350 g / Soldering bit 350 g	
869	Pájecí hrot 500 g / Soldering bit 500 g	

Použití / Use

Pájecí kladívka pro páječku WT – I nebo WT – S.

Soldering bits for WT – I or WT – S soldering guns.



Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Hmotnost Weight (kg)
12476	Stojánek H – I H – I support	0,15

Použití / Use

Umožňuje bezpečně odložení ohřívacích hořáků řady H – I na vodorovnou podložku. Připevňuje se na prodlužovací trubku sestavy hořáku.

The support allows to put off the H-I heating torches on a horizontal base safely. It is assembled on the neck tube of the torch assembly.





Objednáací číslo Article Number	Název Description	Sada obsahuje Set content
07-632.48	PROPALINE sada I - 1 <i>PROPALINE set I - 1</i>	rukojeť se spořičem, ohřívací hořák H 50, prodlužovací trubku 350 mm, plochý hořák AT-I 40 mm, hadicový nástavec s převlečnou maticí G 3/8" LH. Baleno v plastovém obalu. <i>shank with a gas saver, heating torch H 50, connection tube 350 mm, flat torch AT-I 40 mm, hose connection with a nut G 3/8" LH. Packed in transparent plastic blister.</i>



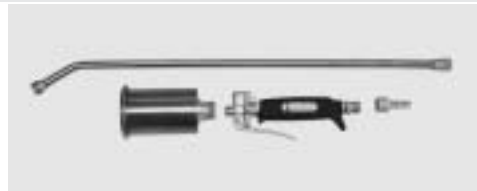
Objednáací číslo Article Number	Název Description	Sada obsahuje Set content
07-632.49	PROPALINE sada I - 2 <i>PROPALINE set I - 2</i>	rukojeť se spořičem, ohřívací hořák H 40, H 60, prodlužovací trubku 350 mm, 600 mm, stojánek H - I, hadicový nástavec s převlečnou maticí G 3/8" LH. Baleno v plastovém obalu. <i>shank with a gas saver, heating torch H 40, H 60, connection tube 350 mm, 600 mm, H - I support, hose connection with a nut G 3/8" LH. Packed in transparent plastic blister.</i>



Objednáací číslo Article Number	Název Description	Sada obsahuje Set content
07-632.50	PROPALINE sada I - 3 <i>PROPALINE set I - 3</i>	rukojeť se spořičem, pájecí hořák turbo 20, 17, 14, hadicový nástavec s převlečnou maticí G 3/8" LH. Baleno v plastovém obalu. <i>shank with a gas saver, brazing turbo torch T 20, T 17, T 14, hose connection with a nut G 3/8" LH. Packed in transparent plastic blister.</i>



Objednáací číslo Article Number	Název Description	Sada obsahuje Set content
07-632.57	PROPALINE sada I - 4 <i>PROPALINE set I - 4</i>	rukojeť se spořičem, ohřívací hořák H 60, prodlužovací trubka 600 mm, hadicový nástavec s převlečnou maticí G 3/8" LH <i>shank with a gas saver, heating torch H 60, connection tube 600 mm, hose connection with a nut G 3/8" LH</i>



Objednáací číslo Article Number	Název Description	Sada obsahuje Set content
07-632.58	PROPALINE sada I - 5 <i>PROPALINE set I - 5</i>	rukojeť se spořičem, ohřívací hořák H 50, prodlužovací trubka 600 mm, hadicový nástavec s převlečnou maticí G 3/8" LH <i>shank with a gas saver, heating torch H 50, connection tube 600 mm, hose connection with a nut G 3/8" LH</i>



Objednáací číslo	Výrobek Description	Sada obsahuje Set content
07-632.56	PROPALINE sada I - 6	rukojeť se spořičem, ohřívací hořák H 30, prodl. trubka 75 mm, had. nástavec s převlečnou maticí G 3/8" LH, zapalovač
	PROPALINE set I - 6	shank with a gas saver, heating torch H 30, connection tube 75 mm, hose connection with a nut G 3/8" LH, lighter



S - Řada STANDARD / S - STANDARD line

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba Consumption PB (g/h)	Výkon Output (kW)	Hmotnost Weight (kg)
26179	Páječka WT - S WT - Soldering iron with a shank	1,5	65	0,86	0,889



Použití / Use

K měkkému pájení kovů (klempířské práce). Otočná přípojka hadice - připojovací závit G 3/8 LH.
For soldering jobs (roof making). Equipped with a rotating hose connection - inlet thread G 3/8 LH.

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Hmotnost Weight (kg)
548 800 025 767	Rukojeť páječí - S S - soldering shank	0,354



Použití / Use

K páječce WT - S. Závit pro připojení hořáku M15 x 1.
For WT - S soldering iron. Thread for torch connection M15 x 1.

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba Consumption PB (g/h)	Výkon Output (kW)	Hmotnost Weight (kg)
455	Hořák páječí KT - S KT - Soldering torch	1,5	65	0,86	0,134



Použití / Use

K páječce WT - S. Připojovací závit M15 x 1.
For WT - S soldering iron. Connection thread is M15 x 1.

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Hmotnost Weight (kg)
23002	Kryt páječky KT - S KT - S wind guard	0,064



Použití / Use

K páječce WT - S.
For WT - S soldering iron.

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Hmotnost Weight (kg)
23010	Stojánek páječky KT - S KT - S soldering iron support	0,18



Použití / Use

K odkládání páječky WT - S.
For putting off the WT - S soldering iron.

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Max. tlak plynu Max. gas pressure	Max. průtok plynu Max. gas flow rate (kg/h)	Připojení Connection
18069	Rukojeť Lomat Piezo s aretací Shank Lomat Piezo	4 bar	12	G3/8" LH



Multifunkční ergonomická rukojeť Lomat je vybavena:

- piezoelektrickým zapalováním
- aretační páčkový ventilu přívodu plynu v pracovní poloze
- otočnou koncovku pro připojení hadice
- jemnou regulaci výkonu

The multi-purpose handle shaped for perfect fit offers the possibility of:

- the piezoelectronic ignition
- arresting the control lever of incoming gas valve in the working position
- a rotating hose connection
- fine-tuning the torch performance

Použití / Use

Pro nasazení pájecích, smršťovacích a izolačních ohřívacích hořáků Lomat Piezo.

The handle is designed to hold Lomat Piezo heating torches as used for soldering, shrinking and insulating jobs.

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Výstupní průměr plamene Flame diameter at the outlet (mm)	Spotřeba plynu Gas consumption (g/h)	Výkon Output (kW)
18762	Bodový páj. hořák Lomat Piezo 5 Point brazing and soldering torch 5	2	5	120	1,53
18770	Bodový páj. hořák Lomat Piezo 7 Point brazing and soldering torch 7	2	7	320	4,09

Bodové pájecí hořáky Lomat s piezoelektrickým zapalováním pro nasazení na rukojeť 18069.

- hořák v rukojeti otočný o 360° (po 60°)
- integrovaný sklápěcí odkládací stojánek

Point brazing and soldering torches with the piezoelectronic ignition are designed fit to shank 18069.

- torch can be revolved in the shank in 360 degrees (step 60°)
- using an integrated foldup stand when idle



Použití / Use

Bodový pájecí hořák se používá na měkké a tvrdé pájení - bodový ohřev.

For soldering and brazing - point heating.

Hořlavý plyn: propan, propan-butan

Fuel gas: propane, propane-butane

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Vnitřní průměr hoř. hlavy Inner diameter of the torch head (mm)	Spotřeba plynu Gas consumption (g/h)	Výkon Output (kW)
18788	Pájecí Turbo hořák Lomat Piezo Brazing and soldering torch Turbo	2	15	180	2,3
18796	Pájecí Turbo hořák Lomat Piezo Brazing and soldering torch Turbo	2	17	320	4,09
18804	Pájecí Turbo hořák Lomat Piezo Brazing and soldering torch Turbo	2	22	510	6,52

Pájecí hořáky Lomat Turbo s piezoelektrickým zapalováním pro nasazení na rukojeť 18069.

- hořák v rukojeti otočný o 360° (po 60°)

- integrovaný sklápěcí odkládací stojánek

Soldering torches Lomat Turbo with the piezoelectronic ignition are designed fit to shank 18069

- torch can be revolved in the shank in 360 degrees (step 60°)
- using an integrated foldup stand when idle



Použití / Use

Pájecí hořáky Turbo se používají na měkké a tvrdé pájení, zejména měděných potrubních systémů.

Soldering and brazing torches Turbo for point heating, especially of copper piping systems.

Hořlavý plyn: propan, propan-butan

Fuel gas: propane, propane-butane



Objednací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Vnitřní průměr hoř. hlavy Inner diameter of the torch head (mm)	Spotřeba plynu Gas consumption (g/h)	Výkon Output (kW)
18929	Smršťovací hořák Lomat Piezo 22 <i>Shrinkage job torch</i>	2	22	424	5,42
18937	Smršťovací hořák Lomat Piezo 30 <i>Shrinkage job torch</i>	2	30	985	12,6

Smršťovací hořáky Lomat s piezoelektrickým zapalováním pro nasazení na rukojeť 18069.

- hořák v rukojeti otočný o 360° (po 60°)
- přídatná clona „změkčování plamene“
- integrovaný sklápěcí odkládací stojánek

Shrinkage job torch with the piezoelectronic ignition are designed fit to shank 18069

- torch can be revolved in the shank in 360 degrees (step 60°)
- accessory orifice plate used to soften the flame
- using an integrated foldup stand when idle



Použití / Use

Ohřivací hořák na smršťování kabelových spojek
Heating torch used to shrink cable splices.

Hořlavý plyn: propan, propan - butan
Fuel gas: propane, propane-butane

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description	Šířka plamene Flame width (mm)	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba plynu při 2 bar Gas consumption at 2 bar (g/h)	Výkon Output (kW)
20073	Horkovzdušný smršťovací hořák Lomat Piezo <i>Hot-air shrinkage job torch</i>	30	1 - 2,5	180	2,3

Horkovzdušný hořák Lomat s piezoelektrickým zapalováním pro nasazení na rukojeť 18069

- hořák v rukojeti otočný o 360° (po 60°)
- integrovaný sklápěcí odkládací stojánek

Hot-air shrinkage job torch with the piezoelectronic ignition are designed fit to shank 18069

- torch can be revolved in the shank in 360 degrees (step 60°)
- using an integrated foldup stand when idle



Použití / Use

Horkovzdušný hořák pro aplikaci smršťovacích obalových fólií
Hot-air torch used to shrink wrapping sheets.

Hořlavý plyn: propan, propan-butan
Fuel gas: propane, propane-butane

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak plynu Working pressure (bar)	Spotř. plynu při 1,5 bar Gas consumption at 1,5 bar (g/h)	Výkon Output (kW)
18887	Páječlo s pájecím kladivkem 350 g <i>Heating torch with flat sold. bit 350 g</i>	1-2	40	0,5
18903	Páječlo s pájecím hrotem 250 g <i>Heating torch with sold. bit 250 g</i>	1-2	40	0,5

Páječka Lomat s piezoelektrickým zapalováním pro nasazení na rukojeť 18069.

- hořák v rukojeti otočný o 360° (po 60°)
- integrovaný sklápěcí odkládací stojánek

Soldering iron Lomat with the piezoelectronic ignition are designed fit to shank 18069

- torch can be revolved in the shank in 360 degrees (step 60°)
- using an integrated foldup stand when idle



Použití / Use

Páječka Lomat se používá na měkké pájení kovů (klempířské práce).
For soldering jobs (roof making).

Hořlavý plyn: propan, propan-butan
Fuel gas: propane, propane-butane

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak plynu Working pressure (bar)	Spotř. plynu při 1,5 bar Gas consumption at 1,5 bar (g/h)	Výkon Output (kW)
18879	Hořák pro měkké pájení Lomat Piezo Torch for soldering job Lomat Piezo	1-2	40	0,5



Použití / Use

Hořák Lomat pro páječku 18887 a 18903.
Torch for soldering iron 18887 and 18903.

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description
9977	Pájecí kladívko 350 g Lomat Flat soldering bit 350 g Lomat
9936	Pájecí hrot 250 g Lomat Soldering bit 250 g Lomat



Použití / Use

Používají se pro páječku 18887 nebo 18903.
For soldering iron 18887 or 18903.

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak plynu Working pressure (bar)	Spotřeba plynu při 4 bar Gas consumption at 4 bar (kg/h)	Výkon Output (kW)
19877	Hořák ohřivací Lomat \varnothing 50 / 500 Heating torch Lomat	1,5 - 4	7,6	97,28
19885	Hořák ohřivací Lomat \varnothing 60 / 750 Heating torch Lomat	1,5 - 4	9,8	125,4
19893	Hořák ohřivací Lomat \varnothing 60 / 900 Heating torch Lomat	1,5 - 4	9,8	125,4



Ohřivací hořáky Lomat s piezoelektrickým zapalováním pro nasazení na rukojeť 18069.
- hořák v rukojeti otočný o 360° (po 60°)
- přídatný odkládací stojánek

Heating torch Lomat with the piezoelectronic ignition are designed fit to shank 18069
- torch can be revolved in the shank in 360 degrees (step 60°)
- auxiliary foldup stand when idle

Použití / Use

Ohřivací hořáky pro izolační práce. / Heating torches for isolating jobs.
Hořlavý plyn: propan, propan-butan / Fuel gas: propane, propane-butane

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description	Sada obsahuje Set content
2691	Souprava IGNIT na měkké pájení <i>Set IGNIT for soldering jobs</i>	páječku IGNIT s piezoelektrickým zapalováním (pájecí kladívko 350 g) hadice 2m s přípojovacími koncovkami regulátor tlaku 1,5 bar lahev na propan 0,425 kg <i>Soldering iron IGNIT with piezoelectric (Flat soldering bit 350 g) 2 m hose with joining end pieces regulator 1,5 bar propane cylinder 0,425 kg</i>



Použití / Use

Přenosná pájecí souprava pro klempířské práce / Portable soldering set for roof-making jobs
Hořlavý plyn: propan, propan-butan / Fuel gas: propane, propane-butane

P – Řada PROPAMAT / P – PROPAMAT line

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description	Max. tlak plynu Max. gas pressure	Max. průtok plynu Max. gas flow rate (kg/h)	Hmotnost Weight (kg)
3046	Rukojeť PROPAMAT-P PROPAMAT shank-P	4 bar	6	0,331



Použití / Use

Rukojeť je vybavena otočnou přípojkou hadice a piezoelektrickým zapalováním hořáku. Hořáky v rukojeti otočné o 360° - upnuté v rukojeti rychloupínacím mechanismem, regulace výkonu. Aretační tlačítko pro trvalý provoz hořáku. Používá se s pájecími a turbopájecími hořáky řady PROPAMAT na měkké a tvrdé pájení kovů nebo jiné ohřevy.

The shank is equipped with a swiveling hose connection and with the piezoelectric ignition. Torches can be revolved in the shank in 360 degrees, the torches are connected with a quick coupling system. The shank is equipped with the output adjusting knob and with the arresting button for permanent burning operation. The shank is used with soldering and brazing torches of PROPAMAT line.

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba Consumption PB (g/h)	Výkon Output (kW)	Hmotn. Weight (kg)
17178	Pájecí hořák TT – P 13 TT-P 13 soldering and brazing torch	1,5 – 2	110	1,43	0,119
17186	Pájecí hořák TT – P 15 TT-P 15 soldering and brazing torch	1,5 – 2	180	2,32	0,130
17202	Pájecí hořák TT – P 17 TT-P 17 soldering and brazing torch	1,5 – 2	320	4,12	0,132
17210	Pájecí hořák TT – P 19 TT-P 19 soldering and brazing torch	1,5 – 2	415	5,34	0,140
17228	Pájecí hořák TT – P 22 TT-P 22 soldering and brazing torch	1,5 – 2	510	6,57	0,156



Použití / Use

Pájecí hořák s "TURBO" ohřívacím plamenem. Piezoelektrické zapalování. Používá se pro měkké a tvrdé pájení kovů, zejména měděných sanitárních rozvodů. Číslo u názvu hořáku značí průměr hořákové hubice nebo také přibližný průměr pájených Cu – trubek.

Torches with rotating heating flame. Piezoelectric ignition. Designed for soldering and brazing jobs, especially of copper piping. The number at the name of the torch determines diameter of torch nozzle or approximate diameter of soldered Copper pipes.

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description	Pracovní tlak Working pressure (bar)	Spotřeba Consumption PB (g/h)	Výkon Output (kW)	Hmotn. Weight (kg)
17129	Pájecí hořák PT – P 3 PT-P 3 soldering and brazing torch	1,5 – 2	41	0,53	0,140
17137	Pájecí hořák PT – P 5 PT-P 5 soldering and brazing torch	1,5 – 2	120	1,55	0,146
17145	Pájecí hořák PT – P 7 PT-P 7 soldering and brazing torch	1,5 – 2	222	2,86	0,150
17152	Pájecí hořák PT – P 9 PT-P 9 soldering and brazing torch	1,5 – 2	380	4,89	0,160
17160	Pájecí hořák PT – P 11 PT-P 11 soldering and brazing torch	1,5 – 2	511	6,58	0,178



Použití / Use

Pájecí hořáky na měkké a tvrdé pájení. Bodový ohřev.

Soldering and brazing torches for point heating.



Objednáací číslo <i>Article Number</i>	Výrobek <i>Description</i>	Max. vstupní přetlak (bar) <i>Max. inlet pressure (bar)</i>	Max. výstupní přetlak (bar) <i>Max. outlet pressure (bar)</i>	Max. průtok <i>Max. flow rate (kg/h)</i>	Připojení – vstup <i>Inlet connection</i>	Připojení – výstup <i>Outlet connection</i>	Hmotnost <i>Weight (kg)</i>
25155	Regulátor PB FIX <i>PB – FIX regulator</i>	25	2	4	G 3/8" LH	G 3/8" LH	0,42
25148	Regulátor PB pevně nastavený <i>PB regulator fixed outlet pressure</i>	25	1,5	4	G 3/8" LH	G 3/8" LH	0,42

Použití / Use

Regulátor tlaku s pevně nastaveným výstupním tlakem. Pro odběr plynu z tlakové lahve 425 g.

A regulator with a fixed outlet pressure. Designed for 425 g cylinder.



Objednáací číslo <i>Article Number</i>	Výrobek <i>Description</i>	Max. vstupní přetlak (bar) <i>Max. inlet pressure (bar)</i>	Max. výstupní přetlak (bar) <i>Max. outlet pressure (bar)</i>	Max. průtok <i>Max. flow rate (kg/h)</i>	Připojení – vstup <i>Inlet connection</i>	Připojení – výstup <i>Outlet connection</i>	Hmotnost <i>Weight (kg)</i>
20289	Regulátor PB pevně nastavený, s nadprů- tokovou pojistkou <i>PB regulator fixed outlet pressure, with excess flow valve</i>	25	4	14	W21,8x1/14 LH	G 3/8" LH	0,45
1941	Regulátor PB s nad- průtokovou pojistkou, bez manometru <i>PB regulator with ex- cess flow valve, with- out a pressure gauge</i>	25	0,5 – 4	6,1 – 12	W21,8x1/14 LH	G 3/8" LH	0,48
1669	Regulátor PB s nadprů- tokovou pojistkou <i>PB regulator with excess flow valve</i>	25	0,5 – 4	12	W21,8x1/14 LH	G 3/8" LH	0,5



Objednáací číslo <i>Article Number</i>	Výrobek <i>Description</i>	Průtok při 1,5 bar <i>Flow by 1,5 bar (kg/h)</i>	Průtok při 4 bar <i>Flow by 4 bar (kg/h)</i>	Hmotnost <i>Weight (kg)</i>
3087	Pojistka přeruš. hadice SBS 1 <i>SBS 1 hose break valve</i>	1,5	2,2	0,137
548 914 094 130	Pojistka přeruš. hadice SBS 2 <i>SBS 2 hose break valve</i>	4,0	6,0	0,137
3129	Pojistka přeruš. hadice SBS 3 <i>SBS 3 hose break valve</i>	6,0	8,5	0,137
548 914 094 539	Pojistka přeruš. hadice SBS 4 <i>SBS 4 hose break valve</i>	10,0	14,0	0,137



Použití / Use

Pojistka při nadměrném stoupení průtoku plynu (např. v důsledku poškození nebo sesmeknutí hadice) samočinně uzavře průchod plynu. Montuje se na výstupní hrdlo redukčního ventilu nebo regulátoru.

A safety valve for immediate gas flow shut-off in case of sudden flow increasing (hose damage). It is mounted on an outlet connection of the regulator.

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description	Připojovací závit uzavíracího ventilu Connection thread of cylinder valve
546 900 003 780	Lahev na propan – 425 g Propane cylinder 425 g	G 3/8" LH

Použití / Use

Používá se jako lehký přenosný zdroj plynu pro práce s pájecími hořáky PROPALINE v obtížně přístupných místech (např. na střechách). Lahev je opatřena speciálním ventilem umožňujícím bezpečné plnění zkapalněným plynem.
Light and portable source for soldering and brazing jobs with PROPALINE torches. Suitable for places difficult to reach, e.g. roofs. The cylinder is equipped with a special cylinder valve that ensures a safety filling with a liquid gas.



Objednací číslo Article Number	Výrobek Description	Hmotnost Weight (kg)
9 – 38280 – 0	Plnicí šroubení Filling adapter	0,148

Použití / Use

Používá se k propojení lahve na propan 425 g při jejím plnění zkapalněným plynem.
The adapter is designed to connect the 425 g propane cylinder during its filling.

W 21,8 x 1/14" LH



G 3/8" LH

Objednací číslo Article Number	Výrobek Description	Hořlavý plyn Fuel gas
07 – 632.05	Pájecí souprava PA 2 Soldering set PA 2	Acetylén Acetylene

Náhradní díly / Spare parts:

Hořák č.1 / Torche	9 - 37473 - 1
Hořák č. 2 / Torche	9 - 37474 - 1
Hořák č. 3 / Torche	9 - 37475 - 1
Hořák č. 4 / Torche	9 - 37476 - 1
Páječka / Soldering iron	9 - 37477 - 0
Držák páječky / Holder	4 - 89886 - 0
Rukojeť / Handle	9 - 54376 - 0
Nástavec na hadici / Attachment for hose	5 - 5367 - 91

Používá se pro měkké a tvrdé pájení pájkami s teplotou tavení do 900°C a pro jiné technologické ohřevy. Kyslík pro vytvoření hořlavé směsi je hořákem přisáván ze vzduchu.
For soldering and brazing jobs with solders melting temperatures up to 900°C, and for other technology heating. Oxygen for the formation of combustible mixture is sucked from the air by a torch.



Objednací číslo Article Number	Výrobek Description
30445	Hořák izolátorský – pojezdový (7 hořáků) Torch - carriage for isolating jobs (7 torches)
30437	Hořák izolátorský – pojezdový (4 hořáky) Torch - carriage for isolating jobs (4 torches)

Použití / Use

Isolátorské a stavební práce. Hořlavý plyn – propan, propan – butan, zemní plyn
Isolating and construction works. Fuel gas – propane, propane – butane, natural gas.





► **Plechové kazety pro uložení hořákových sad / Metal cases for torch sets**

Objednáací číslo Article Number	Určeno pro Set description	Sada může obsahovat – (do plech. kazety lze uložit) Set content
546 900 004 960	Pájecí sadu TT – I <i>TT – I soldering and brazing set</i>	redukční ventil 07 – 609.72 (p2 = 2 bar – fix), rukojeť 07 – 632.16, pájecí hořáky Turbo TT 12– I, TT 14 – I, TT 17 – I, TT 20 – I, pojistka přetržení hadice, 2,5 m hadice na PB \varnothing 4/11, 2 ks hadicové koncovky, 2 ks hadicové spony, jiskrový zapalovač, univerzální klíč <i>regulator 07-609.72 (p2 = 2 bar fix), shank 07-632.16, brazing and soldering torches Turbo TT 12– I, TT 14 – I, TT 17 – I, TT 20 – I, hose break valve, 2,5 m PB hose (\varnothing 4/11), 2 pcs. hose connection, 2 pcs. hose clip, spark lighter, multigap spanner</i>
	Pájecí sadu BT – I <i>BT – I soldering and brazing set</i>	redukční ventil 07 – 609.72 (p2 = 2 bar – fix), rukojeť 07 – 632.16, pájecí hořáky B3 – I, B5 – I, B7 – I, pojistka přetržení hadice, 2,5 m hadice na PB \varnothing 4/11, 2 ks hadicové koncovky, 2 ks hadicové spony, jiskrový zapalovač, univerzální klíč <i>regulator 07-609.72 (p2 = 2 bar fix), shank 07-632.16, brazing and soldering torches B3 – I, B5 – I, B7 – I, hose break valve, 2,5 m PB hose (\varnothing 4/11), 2 pcs. hose connection, 2 pcs. hose clip, spark lighter, multigap spanner</i>
546 900 002 618	Sadu na měkké pájení standard <i>Standard soldering set</i>	WT – S páječka 548 914 999 999 – kompletní, regulátor 548 914 094 537, pájecí hrot 350 g, 2 m hadice na PB \varnothing 4/11, 2 ks hadicové koncovky, 2 ks hadicové spony, jiskrový zapalovač, univerzální klíč, plnicí šroubení 548 914 094 542 <i>WT – S soldering iron with a shank 548 914 999 999 (complete), regulator 548 914 094 537, soldering bit 350 g, 2 m PB hose (\varnothing 4/11), 2 pcs. hose connection, 2 pcs. hose clip, spark lighter, multigap spanner, filling adapter</i>



Objednáací číslo Article Number	Určeno pro Set description	Sada může obsahovat – (do plech. kazety lze uložit) Set content
546 900 015 172	Pájecí sadu PROPAMAT 1 <i>PROPAMAT 1 SET</i>	redukční ventil 07 – 609.72 (p2 = 2 bar – fix), rukojeť PROPAMAT, pájecí hořáky PT – P5, PT – P9, pájecí hořák TT – P17, 2,5 m hadice na PB \varnothing 4/11, 2 ks hadicové koncovky, 2 ks hadicové spony, pojistka přetržení hadice, univerzální klíč <i>regulator 07-609.72 (p2 = 2 bar fix), PROPAMAT shank, brazing and soldering torches PT-P5, PT-P9 and TT-P17, 2,5 m PB hose (\varnothing 4/11), 2 pcs. hose connection, 2 pcs. hose clip, hose break valve, multigap spanner</i>
	Pájecí sadu PROPAMAT 2 <i>PROPAMAT 2 SET</i>	redukční ventil 07 – 609.72 (p2 = 2 bar – fix), rukojeť PROPAMAT, pájecí hořák PT – P7, pájecí hořáky TT – P15, TT – P22, 2,5 m hadice na PB \varnothing 4/11, 2 ks hadicové koncovky, 2 ks hadicové spony, pojistka přetržení hadice, univerzální klíč <i>regulator 07-609.72 (p2 = 2 bar fix), PROPAMAT shank, brazing and soldering torch PT-P7, brazing and soldering torches TT-P15, TT-P22, 2,5 m PB hose (\varnothing 4/11), 2 pcs. hose connection, 2 pcs. hose clip, hose break valve, multigap spanner</i>
	Pájecí sadu PROPAMAT 3 <i>PROPAMAT 3 SET</i>	redukční ventil 07 – 609.72 (p2 = 2 bar – fix), rukojeť PROPAMAT, pájecí hořáky PT – P5, PT – P11, pájecí hořáky TT – P13, TT – P17, TT – P22, 2,5 m hadice na PB \varnothing 4/11, 2 ks hadicové koncovky, 2 ks hadicové spony, pojistka přetržení hadice, univerzální klíč <i>regulator 07-609.72 (p2 = 2 bar fix), PROPAMAT shank, brazing and soldering torches PT-P5, PT-P11, brazing and soldering torches TT-P13, TT-P17, TT-P22, 2,5 m PB hose (\varnothing 4/11), 2 pcs. hose connection, 2 pcs. hose clip, hose break valve, multigap spanner</i>

► **Pomocné materiály a pomůcky / Accessories**

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Rozměry Dimensions	Hmotnost Weight
272 321 009 136	Hadice na propan-butan EN 559 – oranžová <i>Propane-butane hose EN 559 – orange colour</i>	vnitřní \varnothing 8 mm (vnější \varnothing 15 mm) <i>Inner \varnothing 8 mm (outer \varnothing 15 mm)</i>	0,21 kg/m
272 321 009 131	Hadice na propan-butan EN 559 – oranžová <i>Propane-butane hose EN 559 – orange colour</i>	vnitřní \varnothing 4 mm (vnější \varnothing 11 mm) <i>Inner \varnothing 4 mm (outer \varnothing 11 mm)</i>	0,13 kg/m
548 961 000 013	Hadice na propan-butan – kompletní <i>Propane-butane hose – complete</i>	G 3/8" LH – G 3/8" LH délka hadice 2,5m / <i>length hose 2,5m</i>	0,39 kg

Použití / Use

Přívodní hadice propanu nebo propan-butanu pro hořáky PROPALINE[®].

Propane or Propane-Butane hoses for PROPALINE[®] torches.

Objednáací číslo Article Number	Výrobek Description	Použití Use
548 914 094 546	Izolační pasta zelená – bal. 1 kg <i>Isolating paste green – packing 1 kg</i>	Teplně odolná pasta pro sestavování pájených dílů v průmyslové výrobě <i>Heat resistant paste for completing of soldered parts at an engineering production</i>
548 914 094 547	Izolační pasta zelená – bal. 2,5 kg <i>Isolating paste green – packing 2,5 kg</i>	Teplně odolná pasta pro sestavování pájených dílů v průmyslové výrobě <i>Heat resistant paste for completing of soldered parts at an engineering production</i>
548 914 094 548	Izolační pasta červená – bal. 1 kg <i>Isolating paste red – packing 1 kg</i>	Teplně odolná pasta pro sestavování pájených dílů při montáži topných, chladicích a vzduchotechnických rozvodů <i>Heat resistant paste for completing of soldered paste at an assembly of heating, cooling and airconditioning manifolds.</i>
548 914 094 549	Smáčedlo <i>Wetting agent</i>	Pro regeneraci vysušených (ztuhlých) izolačních past a na zvlhčování izolační bezazbestové podložky <i>For regeneration of dry isolating pastes and humidifying of isolating non asbestos pad.</i>
548 914 094 550	Izolační podložka 30x30 cm <i>Isolating pad 30x30 cm</i>	Bezazbestová teplně –izolační podložka pro pájení <i>Non-asbestos heat isolating pad for soldering and brazing jobs.</i>